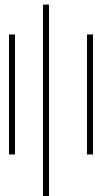




**मार्मा गाउँपालिका**  
गाउँ कार्यपालिकाको कार्यालय  
जलवायु परिवर्तन तथा स्थानिय अनुकूलन परियोजना



मार्मा गाउँपालिका वार्ड नं. ४ सञ्चालन हुने  
**घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाइ योजना**

सिलबन्दी दरभाउपत्र न.  
**MRM\_SQ-003|081/082**

बाह्य निर्माण सामग्री, पाइप, फिटीइंस, औजार खरिद तथा ढुवानी

आर्थिक बर्ष २०८१|०८२

घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाइ योजना उपभोक्ता समिति  
मार्मा गाउँपालिका वडा नं. ४ दार्चुला

## सिलबन्दी दरभाउपत्र आहानको सूचना

प्रथम पटक प्रकाशित मिति: २०८२/०२/०४

गाउँपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, दार्चुला जिल्ला अन्तरगत अपिहिमाल गाउँपालिका, मार्मा गाउँपालिका सञ्चालित तपसिलका खानेपानी तथा सरसफाइ, सिचाइ तथा बहुउपयोगी योजनाहरूका लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्री पाइप, फिटीज्ञस् तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, र उपलब्ध गराइएको स्पेशलिफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाई गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायरबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आव्हान गरिएको छ ।

तपसिल:

सिलबन्दी दरभाउपत्र नम्बर	योजनाको नाम	सिलबन्दी दरभाउपत्रको अनुमानित रकम (द्वावानी सहित र भ्याट बाहेक)	सिलबन्दी दरभाउपत्र खरिद दस्तुर	द्वावानी गर्नु पर्ने स्थान
API_SQ-001 081/082	नौपाटा खत्तोली पाइप सिचाइ योजना, अपिहिमाल-०४	२०,५१,८१६।४४ (अक्षरुपी बिस लाख एकाउन्न हजार आठ सय सौह रुपया चौवालिस पैसा मात्र)	३,०००।०० (अक्षरुपी तिन हजार रुपया मात्र)	अपिहिमाल-५, मकरिङाड
MRM_SQ-001 081/082	अगरगाडा खानेपानी तथा सरसफाइ योजना, मार्मा -१	२४,१३,७१५।१७ (अक्षरुपी चौबिस लाख तेह हजार सात सय पन्न रुपया सन्तानब्बे पैसा मात्र)	३,०००।०० (अक्षरुपी तिन हजार रुपया मात्र)	मार्मा-१, पारिबगड
MRM_SQ-002 081/082	सिमडाड लामबगर बहुउपयोगी योजना, मार्मा-२	२३,०९,२४९।८७ (अक्षरुपी तईस लाख एक हजार दुई सय उत्त्रचास रुपया सातसी पैसा मात्र)	३,०००।०० (अक्षरुपी तिन हजार रुपया मात्र)	मार्मा-२, लामबगड
MRM_SQ-003 081/082	घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाइ योजना, मार्मा-४	१९,३३,८५३।७३ (अक्षरुपी एघार लाख तेतीस हजार आठ सय त्रिपन्न रुपया त्रिहत्तर पैसा मात्र)	१,०००।०० (अक्षरुपी तिन हजार रुपया मात्र)	मार्मा-२, लटिनाथ
NRM_SQ-001 081/082	देउलाड भिडखोला खानेपानी तथा सरसफाइ योजना, नौगाड-३	२,००३,९१६।०४ (अक्षरुपी बिस लाख तिन हजार नौ सय सौह रुपया चार पैसा मात्र)	३,०००।०० (अक्षरुपी तिन हजार रुपया मात्र)	नौगाड-५, होपरिङाड

### शर्तहरू:

- विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, पाइप, फिटीज्ञस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम सम्बन्धित गाउँपालिकाको कार्यालय तथा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतको इमेल तथा वेभपेजबाट प्राप्त गर्न सकिने छ ।

तपसिल:

- अपिहिमाल गाउँपालिकाको वेभसाईट: [www.apihimalmun.gov.np](http://www.apihimalmun.gov.np) | मार्मा गाउँपालिका वेभसाईट: [www.marmamun.gov.np](http://www.marmamun.gov.np) | नौगाड गाउँपालिका वेभसाईट: [www.naugadmun.gov.np](http://www.naugadmun.gov.np) परियोजनाको: [www.laccp.org.np](http://www.laccp.org.np)

- दरभाउपत्र पेश गर्दा दरभाउ पत्र पेश गरिसक्नु पर्ने मिति पूर्व तोकिएको दस्तुर पछि फिर्ता नहुने गरी योजना संचालन हुने गाउँपालिकाको तपसिलको बैंक खातामा जम्मा गरेको सकलै भौचर सहित फर्म वा सप्लायरको लिखित निवेदनको साथमा मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले १६ औं (सोहाँ) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र कार्यालय समय मिति सम्बन्धित गाउँपालिकाको कार्यालय वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतमा पेश गरि सक्नु पर्नेछ । दरभाउपत्र फाराम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरू, पाइप तथा फिटीज्ञस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र भने व्यहोरा उल्लेख गर्नुपर्नेछ ।

तपसिल:

गाउँपालिकाको नाम	बैंकको नाम	खाताको विवरण /खाता नं.
अपिहिमाल गाउँपालिका	माछायुच्छे बैंक लिमिटेड	अपि गा.पा. ग-१.१ आन्तरिक राजश्व खाता-०९८००७५९६२८००१६१
मार्मा गाउँपालिका	लक्ष्मी सनराइज बैंक लिमिटेड	ग-१.१ आन्तरिक राजश्व खाता-०८३०५४२७४६७०३०६
नौगाड गाउँपालिका	ग्लोबल आई.एम.ई. बैंक लिमिटेड	ग-१.१ आन्तरिक राजश्व खाता नौगाड-२६५०४०१००००००७

- सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायरको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ । हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलबन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले १६ औं (सोहाँ) दिनको दिउसो १२:०० वजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ ।

- सप्लाई हुने सामग्रीहरूको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा दुवानी भै चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछ ।
- उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरू संकलन गरी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले १९ औं (उत्त्राईसौ) दिन मार्मा गाउँपालिका र नौगाड गाउँपालिकाको कार्यालयमा दिउसो १२ बजे उपभोक्ता समितिका प्रतिनिधिहरू, गाउँपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरू, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधिहरू र दरभाउपत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको रोहवरमा खोलिनेछ । दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल बाधा पुग्रे छैन ।

- दरभाउपत्र दर्ता गर्ने तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक विदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र दर्ता गरिने वा खोलिनेछ ।
- दरभाउपत्रमा दरेरत लेख्दा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ । अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ । अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ ।

- म्याद नाधी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारबाही हुने छैन ।

- दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रूपमा स्वीकृत गर्ने सामूर्ध्य अधिकार उपभोक्ता समितिहरूमा सुरक्षित रहनेछ ।

- अन्य शर्तहरू परियोजनाको खरिद कार्यविधि बमोजिम हुनेछ । थप शर्तहरू दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ ।

- यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना गाउँपालिकाहरूको सूचना पाटी तथा गाउँपालिका र स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतको वेभपेजबाट जानकारी गरिनेछ ।

- अन्य थप जानकारी चाहिएमा गाउँपालिका जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना त्रैमात्राको तौल र गुणस्तरका सामानहरू

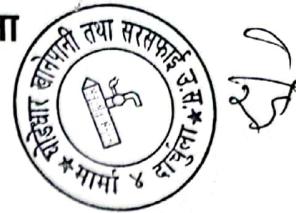


*जानावर*  
संयुक्त खरिद समिति

# घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाइ योजना

मार्मा गाउँपालिका वडा नं. ४

## कोटेशन पेश गर्ने सम्बन्धमा



श्री -----

उपरोक्त सम्बन्धमा खानेपानी तथा सरसफाइ उपभोक्ता समिति, घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाइ योजनाको लागि यसै सूचनासंग संलग्न सुची वमोजिमका खानेपानी योजनामा प्रयोग हुने निर्माण सामाग्रीहरू, पाइपहरू तथा फिटीज्ञास, औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले संलग्न परिमाण, तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाई गर्न त्यस सप्लायर मञ्जूर भएमा मिति २०८२ जेठ १९ गते १२ वजे भित्रमा शिलवन्दी कोटेशन पेश गर्नको लागि सूचित गरिन्छ।  
शर्तहरू:

१. संलग्न परिमाण वमोजिमको निर्माण सामाग्री, पाइपहरू र औजारहरू योजनाको दार्घुला जिल्ला, मार्मा गाउँपालिका लटिनाथमा रहेको उपभोक्ता समितिको गोदाममा यस समितिसंग सम्झौता भएको मितिले १५ (पञ्च) दिन भित्र सप्लाई शुरू गरी ३५ दिन भित्र सप्लाई गरी सक्नुपर्नेछ।
२. उक्त सामानहरूको दुवानी लागत सामाग्रीको दररेटमा नै उल्लेख गर्नुपर्नेछ। उपभोक्ता समितिले थप कुनै दुवानी खर्च व्यहोनें छैन। यदी सप्लायरले सामान दुवानी नगर्ने भएमा कोटेशन पेश गर्दा उल्लेख गरि पेश गर्नु पर्ने छ, सप्लायरस छनौट गर्दा गोदाम सम्म दुवानी गर्न मन्जुर सप्लाईसलाई प्राथमिकता दिइनेछ।
३. सप्लाई गरिएको सामाग्रीहरू संलग्न परिमाण, गुणस्तर र तौलको हुनुपर्नेछ। यदि सामान सप्लाई भैसकेपछि प्राविधिकले जाँच गर्दा सो वमोजिम नरहेको पाइएमा उक्त सामान विना कुनै अतिरिक्त शुल्क सप्लायरले फिर्ता लगी गुणस्तर वमोजिमको अर्को सामान सोही स्थानमा दुवानी गरीदिनु पर्नेछ।
४. सामान सप्लाई गर्नु भन्दा पहिले प्राविधिकवाट सामाग्री जाँच भै प्रमाणित गरेपछि मात्र उपभोक्ता समितिले सप्लायरलाई प्रमाणित सामानको भुक्तानी चेक मार्फत गर्नेछ।
५. सप्लाई गरिएका सबै सामानहरू नेपालमा उत्पादितको हकमा नेपाल गुणस्तर NS र सिमेन्टको हकमा नेपाल गुणस्तर चिन्ह NS 49 वा भारतीय गुणस्तर प्राप्त ५३ ग्रेडको ओ.पि.सि IS चिन्ह अंकित हुनुपर्नेछ।
६. पोलिथिन पाइपको हकमा दरभाव पत्रमा उल्लेख गरीएको NS 40 प्रेसर केजी मा लाइ नोमीनल प्रेसर (PN) र IS अन्तरगत SDR बुझनुपर्नेछ।
७. सामाग्रीको मुल्य अंकित गर्दा नेपाली रूपैयामा अंक र अक्षर दुवैमा विना केरमेट लेख्नुपर्नेछ। अंकमा लेखिएको दर अस्पष्ट भएमा वा अंक र अक्षरमा रकम फरक भएमा अक्षरमा लेखिएको रकमलाई मान्यता दिइनेछ।
८. कोटेशनहरू विना कुनै कारण स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रूपमा स्वीकृत गर्ने अधिकार यस उपभोक्ता समितिमा रहनेछ।
९. कोटेशन पेश गर्ने सप्लायरले उपभोक्ता समितिले प्रमाणित गरेको परिमाण सूची (Bill of Quantities) मा मात्र दरभाउ पेश गर्नुपर्नेछ। अन्य कागजमा भरिएको कोटेशनलाई मान्यता दिइनेछैन।
१०. सामान सप्लाई गर्दा नियमानुसार लाप्तै सबै करहरू सप्लायरले नै तिर्नुपर्नेछ। रकम भुक्तानी गर्दा अग्रीम आयकर वापत १.५ प्रतिशत कर कटाई भुक्तानी गरिनेछ वा सप्लायरले सो रकम वरावर राजश्व कार्यालयमा बुझाएको रसिद पेश गर्नुपर्नेछ।
११. उपभोक्ता समितिवाट पेश गरिएका वाहेक सप्लायरले कुनै अन्य शर्तहरू राख्न पाउने छैन।
१२. कोटेशनको साथमा फर्मको नविकरण गरिएको दर्ता प्रमाणपत्र, भ्याट दर्ता र अद्यावधिक गरिएको, आयकर चुक्ता गरेको प्रमाणित प्रतिलिपि संलग्न गर्नुपर्नेछ।
१३. छनौट भएको सप्लायरलाई उपभोक्ता समितिले निर्णय गरेको मितिले तीन दिन भित्र सो को जानकारी दिनेछ। जानकारी प्राप्त भएको सात दिन भित्र सम्झौता सम्पन्न गर्नुपर्नेछ र सम्झौता भएको तीन दिन भित्र समितिले कायदिश दिनेछ।
१४. प्रकृया नपुगी पेश हुन आएको कोटेशन उपर कुनै कार्यवाही हुनेछैन।

रुदी -----  
अध्यक्ष

संलग्न

१. उपभोक्ता समितिले प्रमाणित गरेको परिमाण सूची
२. उपभोक्ता समितिले प्रमाणित गरेको सप्लाई गर्नुपर्ने सामानको स्पेशिफिकेशन

## दरभाउ पत्र (Bill of Quantity)

आयोजनाको नाम : घोडेश्वर बानेपानी तथा सरसफाई आयोजना

गाउँ नं. : ४ पालिका : मार्मा

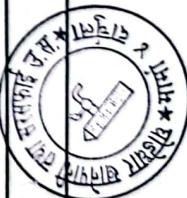
दरभाउपत्र को रकम (भ्याट बाहेक दुवारी) १,१३३,८५३.७३

क्र.सं	सामानी तथा सेवाको नाम	सामानी तथा सेवाको विविधीकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रति इकाइ मुद्रा		जम्मा मुद्रा (२x३)
						अंकमा (२)	अक्षरमा	
१	पानी आपूर्तिको लागी उच्च घनत्व पोलिथिन		मिटर	1,672.00	NPR			
	पोलिथिन पाइप (२० मीमी)-पि.एन.-१२.५		मिटर	137.50	NPR			
	पोलिथिन पाइप (२५ मीमी) पि.एन.-१६		मिटर	660.00	NPR			
	पोलिथिन पाइप (३२ मीमी)-पि.एन.-१६		मिटर	1.00	NPR			
	पोलिथिन पाइप (४० मीमी)-पि.एन.-१०		मिटर	0.50	NPR			
	पोलिथिन पाइप (४० मीमी)-पि.एन.-१२.५		मिटर	55.00	NPR			
	पोलिथिन पाइप (५० मीमी)-पि.एन.-१२.५		मिटर	738.10	NPR			
	पोलिथिन पाइप (६३ मीमी)-पि.एन.-६		मिटर	74.00	NPR			
	पोलिथिन पाइप (७५ मीमी)-पि.एन.-६		मिटर	629.20	NPR			
२	पानी आपूर्तिको लागी जि.आइ पाइप (GI Pipe)		मिटर	0.20	NPR			
	जि.आइ. पाइप (१/२")-(मिडिएम)		मिटर	64.98	NPR			
	जि.आइ. पाइप (१")-(मिडिएम)		मिटर	18.76	NPR			
	जि.आइ. पाइप (१-१/४")-(मिडिएम)		मिटर	1.40	NPR			
	जि.आइ. पाइप (१-१/२")-(मिडिएम)		मिटर	1.40	NPR			
	जि.आइ. पाइप (२")-(मिडिएम)		मिटर	12.02	NPR			

दरभाउ पत्र माग गर्नको मही:

छाप:

२५



दरभाउ पत्र पेश गर्नको सही:

छाप:

आयोजनाको नाम : धोडेघार खानेपानी तथा सरसफाई आयोजना  
बाउ नं. : ४ पालिका : मार्मा

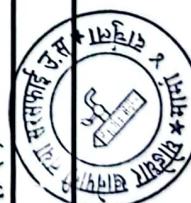
दरभावपत्र को रकम (भ्यट बाहेक ढुवानी

१,१३३,८५३.७३

क्र.स	सामाजी तथा सेवाको नाम	सामाजी तथा सेवाको विशिष्टिकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (?)	मुद्रा	प्रती इकाइ मुद्रा	अकमा (२)	अकरमा	जम्मा मुद्रा (३x२)
	जि.आइ. पाइप (२-१/२")-(मिंडेम)		मिटर	1.30	NPR				
३	पालिथन फिटिङ्स								
	पोलिथन स्याडल (२५/ २० मीमी)	बोल्ट र नट: जस्ता प्लेटेड स्टील, स्टेन लेस्ट स्टिल रिंग / NBR( Nitrile Butadienen रबर)	वटा	3.00	NPR				
	पोलिथन स्याडल (३०/ २० मीमी)		वटा	9.00	NPR				
४	पोलिथन स्याडल (४०/ २० मीमी)		वटा	15.00	NPR				
	जि.आइ. फिटिंग्स								
	जि.आइ. एल्बो (१/२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	170.00	NPR				
	जि.आइ. एल्बो (१")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	6.00	NPR				
	जि.आइ. एल्बो (१-१/४")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	2.00	NPR				
	जि.आइ. एल्बो (२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	10.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी (१/२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	141.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	11.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१-१/४")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	3.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१-१/२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	2.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	15.00	NPR				
	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (२-१/२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	3.00	NPR				
	जि.आइ. सकेट (१/२")	NS वा सो सरह को १ (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	59.00	NPR				

दरभाव पत्र साग गर्नेको सही:

१५



छाप:

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

छाप:

क्र.सं	सामाग्री तथा सेवाको नाम	सामाग्री तथा सेवाको विविधकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रती इकाइ मुद्रा	जम्मा मुद्रा (३x२)
					अंकमा (२)	अंकमा (२)	
मि.आइ. सकेट (१")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. सकेट (२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	3.00	NPR			
जि.आइ. इक्वेल टी (१-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	5.00	NPR			
जि.आइ. इक्वेल टी (१-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. इक्वेल टी (२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	3.00	NPR			
जि.आइ. अनइक्वेल टी (१"-१"-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	2.00	NPR			
जि.आइ. अनइक्वेल टी (१-१/४"-१/४"-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. अनइक्वेल टी (२-१/२"-२-१/२"-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. एण्ड ल्स (२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. युनियन (१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	30.00	NPR			
जि.आइ. युनियन (१")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	4.00	NPR			
जि.आइ. युनियन (१-१/४")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. युनियन (१-१/२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	1.00	NPR			
जि.आइ. युनियन (२")	NS वा सो सरह को १S (1879) (मध्यम वर्ग)	वटा	6.00	NPR			
बास फिटोपास तथा भन्सहल							
बास गेट भन्स (१")	NS-149/044, NS मार्क	वटा	4.00	NPR			

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

छाप:

छाप:



दरभाव पत्र माग गर्नेको सही:

आयोजनाको नाम : घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाई आयोजना  
बार्ड नं. : ४ पालिका : मार्ग

### दरभावपत्र को रकम (भ्राट बाहेक ढुवानी

१,१३३,८५३.७३

क्र.सं	सामानी तथा सेवाको नाम	सामानी तथा सेवाको विविधीकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रती ईकाइ मुद्रा	जम्मा मुद्रा (२x३)
	ब्रास गेट भल्म (१-१ / ४")	NS-149/044, NS मार्क	वटा	1.00	NPR	अंकमा (२)	
	ब्रास गेट भल्म (१-१ / २")	NS-149/044, NS मार्क	वटा	1.00	NPR		
	ब्रास गेट भल्म (२")	NS-149/044, NS मार्क	वटा	3.00	NPR		
	ब्रास गेट भल्म (२-१ / २")	NS-149/044, NS मार्क	वटा	1.00	NPR		
	फ्लो रेग्लेटिंग टी (१ / २")	सोशिफिकेशन बमोजिम	वटा	30.00	NPR		
<b>५ जि.आइ/प्रतिथिन क्रन्तकर्ता</b>							
	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्च (५० मीमी-१-१ / २")	NS वा सो सरह को ९ (1879) (तथम वर्ग)	वटा	1.00	NPR		
	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्च (६३ मीमी-२")	NS वा सो सरह को ९ (1879) (तथम वर्ग)	वटा	3.00	NPR		
	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्च (७५ मीमी-२-१ / २")	NS वा सो सरह को ९ (1879) (तथम वर्ग)	वटा	2.00	NPR		
	ब्रास युनियन (२० मीमी-१ / २")	HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुन पर्ने ७।	वटा	28.00	NPR		
	ब्रास युनियन (३२ मीमी-१")		वटा	5.00	NPR		
	ब्रास युनियन (४० मीमी-१-१ / ४")		वटा	1.00	NPR		
<b>६ धारा तथा धारा फिल्टर</b>							
	ब्रास धारा-४०० ग्राम (१ / २")	NS - 362/053, NS मार्क	वटा	29.00	NPR		
	धारा मीटर	NS 428 -2075/ ISO 4060	वटा	28.00	NPR		
	ख. अन्य निर्माण सामग्री	(OPC) ५३ प्रेट्र	बोरा	198.27	NPR		
	सिमेण्ट						

दरभाव पत्र मात्र गर्नेको सही:

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

छाप:



आयोजनाको नाम : घोडेथार खानेपानी तथा सरसफाई आयोजना  
वार्ड नं. : ४ पालिका : मार्मा

दरभावपत्र को रकम (भ्याट बाहेक हुवानी

१,१३३,८५३.७३

क्र.स	सामाजी तथा सेवाको नाम	सामाजी तथा सेवाको विशिष्टिकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण		प्रती ईकाइ मूल्य	जम्मा मूल्य (३x२)
				(१)	मुद्रा	अंकमा (२)	अंकमा (३)
	डण्डी (१० मी. मी.)	NS: १९९२-२०५१	केजी	286.84	NPR		
	डण्डी (६ मी. मी.)	NS: १९९२-२०५१	केजी	19.05	NPR		
	डण्डी (१२ मी. मी.)	NS: १९९२-२०५१	केजी	191.34	NPR		
	डण्डी (८ मी. मी.)	NS: १९९२-२०५१	केजी	19.52	NPR		
	बाइपिल्ड चायर	NS: १९९२-२०५१	केजी	11.27	NPR		
	जि. आइ. चायर (१२ एस.डब्ल्यू.जि.)		केजी	161.82	NPR		
	कुखुरे जाली		मी	140.30	NPR		
	१.८ मी. लामो फलामे एगल पोल (५०मीमी-५०मीमी-५ मीमी)		वटा	27.00	NPR		
	पोलिथिन सीट (३०० रेता)		वटा	3.00	NPR		
	फलामे ग्रील ढोका (१५ केजी)		वटा	4.00	NPR		
	गोलो स्त्राव फ्रेम (६०० मी.मी.)		केजी	17.80	NPR		
	सिमेट पेण्ट (सेतो)		ली	0.78	NPR		
	बिटुमिन पेण्ट		केजी	3.71	NPR		
	जि. आइ. सेलवेज चायर (७ गेज)		केजी	7.40	NPR		
	फलामे किल्ला		मी	117.87	NPR		
	फलामे लट्टा (१० मी.मी.)		वटा	4.00	NPR		
	स्टाडल						

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

छाप:



छाप:

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

मार्मा

आयोजनाको नाम : घोडेश्वर खानेपानी तथा सरसफाई आयोजना  
चार्ड नं. : ४ प्रालिका : मार्भा

### दरभावपत्र को रकम (भ्याट बाहेक ढुवानी

१,१३३,८५३.७३

क्र.स	सामाग्री तथा सेवाको नाम	सामाग्री तथा सेवाको विविधीकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रती इकाइ मुद्रा	जम्मा मुद्रा (१x२)
					अंकमा (२)	अंकमा (२)	
	बुल डग ग्रीष्म (१० मी. मी.)		वटा	12.00	NPR		
	थिम्बल / कल्याम्स (८ मी. मी.)		वटा	2.00	NPR		
	धाराको ग्रीष्म (सी. आइ.)		वटा	2.00	NPR		
	१० एसडब्ल्युजि ३" x ३" x ६" षटकोणीय बायर मेस		वटा	1.00	NPR		
	फेविकोल		वटा	36.00	NPR		
	ख. ओजार तथा ज्यावल		वटा	1.71	NPR		
	दुल बक्स		वटा	1.00	NPR		
	हिटिङ ल्लेट (५")		वटा	1.00	NPR		
	पाइप कट्टर		वटा	1.00	NPR		
	पाइप रेङ्क्च (१२")		वटा	1.00	NPR		
	पाइप रेङ्क्च (१८")		वटा	1.00	NPR		
	पाइप रेङ्क्च (२४")		वटा	1.00	NPR		
	ट्याक श फ्रेम		वटा	2.00	NPR		
	ट्याक श ल्लेट		वटा	10.00	NPR		
	स्लाइट रेङ्क्च (१०")		वटा	1.00	NPR		
	साबेल		वटा	3.00	NPR		
	दरभाव पत्र भाग गर्नको सही:						

दरभाव पत्र पेश गर्नको सही:

छाप:

छाप:



दरभाव पत्र पेश गर्नको सही:

छाप:

CS

CamScanner

आयोजनाको नाम : घोडेधार खानेपानी तथा सरसफाई आयोजना  
 वार्ड नं. : ४ प्रालिका : मार्मा

### दरभावपत्र को रकम (भ्याट बाहेक दुवानी

१,१३३,८५३.७३

क्र.सं	सामाग्री तथा सेवाको नाम	सामाग्री तथा सेवाको विविधकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रती ईकाइ मुद्रा	जम्मा मुद्रा (१५२)
				अंकमा (२)	अंकमा (२)		
	कोटो बार (३रेम.मि. १"-५")		वटा	2.00	NPR		
	स्लेज ह्यामर (१० पाउण्ड)		वटा	1.00	NPR		
	फिलिसिड ट्रेवल		वटा	3.00	NPR		
	ज्वान्व बब लाइन		वटा	1.00	NPR		
	स्प्रिट लेशल		वटा	1.00	NPR		
	स्कु ड्राइमर सेट		वटा	1.00	NPR		
	मिजिड टेप-३ मी		वटा	1.00	NPR		
	डाइ सेट १/२" देखि १" (टीथ समेत) अटोमेटिक		वटा	1.00	NPR		
	टेफलन टेप (हुलो)		वटा	10.00	NPR		
	टेफलन कभर व्याग		वटा	1.00	NPR		
	थर्मोकोम चक		वटा	1.00	NPR		
	स्टील करारी		वटा	2.00	NPR		
	नरम ब्रश (४")		वटा	1.00	NPR		
	आयल क्यान		वटा	1.00	NPR		
	टेबल भाइस		वटा	1.00	NPR		
	ग्रीज		केजी	1.00	NPR		
	वालुवा छाने जाली		वटा	1.00	NPR		

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

छाप:

छाप:



छाप:

क्र.सं	सामाग्री तथा सेवाको नाम	सामाग्री तथा सेवाको विशिष्टीकरण	इकाइ	जम्मा परिमाण (१)	मुद्रा	प्रति इकाइ मुल्य		जम्मा मुल्य (१x२)
						अंकमा (२)	अक्षरमा	
	त्रिपाल		वटा	1.00	NPR			
	रेगुलेटिङ कि		वटा	1.00	NPR			
	स्याडल कस्ने स्पानर (वपन इन्डेड स्पानर साइज स्याडल नट खोलन)		वटा	1.00	NPR			
	जम्मा रकम भ्याट बाहेक							
	भ्याट १३ प्रतिशत							
	कुल जम्मा भ्याट सहीत							

यस दरभाउ पत्रमा उल्लेखित सम्पूर्ण निर्माण सामाग्रीहरु रोडहेडसम्म दुवानीको जिम्मेवारी स्वयंम स्पलायर्सको भएको हुदाँ माथी दरभावमा दुवानी उल्लेख नगरेको हकमा दुवानी रकम अनिवार्य रूपमा तल उल्लेख गर्नुपर्नेछ, र उक्त बाफतको दुवानी कर १० % कट्टा गरी भुक्तानी हुनेछ, र दुवानीको भर्पाइ साथमा सवारी साधनको व्यु बुक र ड्राइभर लाइसेन्स अनिवार्य उपलब्ध गराउनु पर्नेछ।

क्र.सं.	रोडको प्रकार	दुवानी गर्नुपर्ने स्थान	उपायानाउ पर्ने दुरी किलोमी	जम्मा तौल के.जि.	दुवानी दर (अंकमा)	दुवानी दर (अक्षरमा)	जम्मा रकम
१	ट्रकबाट (कालो पत्रे सडक)	खेल		14,145.79			
२	ट्याक्टरबाट (प्रामेल सडक)	लिटिनाथ					
३	हेलिकप्टरबाट						

कुल जम्मा कबोल रकम (भ्याट+दुवानी सहीत)

अंकमा रकम रु.: ..... अक्षरमा रकम रु.: .....



दरभाव पत्र माग गर्नेको सही:

दरभाव पत्र पेश गर्नेको सही:

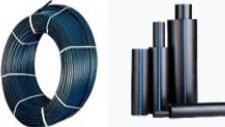
छाप:

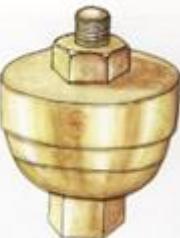
छाप:

## अनुसुची - ४

### निर्माण सामग्री गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम छ, भनी सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामग्री आपूर्ति गर्नु पर्नेछ । नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै निर्माण सामग्रीमा कोरियको (मर्क गरेको) र भारतमा उत्पादित निर्माण सामग्री र औजारको हकमा IS लोगो कोरियको (मर्क गरेको) हुनुपर्नेछ । आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS गरिनुपर्छ, र अनिवार्य रूपमा सबै (अनिवार्य HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्स) निर्माण सामग्रीहरू आवश्यकता अनुसार प्रमाणित प्रमाण पत्र प्रतिलिपि पेश गर्नु पर्ने छ ।

क्र.सं	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रांडहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
<b>क. पाइप तथा फिटिङ्ग्स</b>						
१.	उच्च घनत्व पोलीथीन पाइप (दोस्रो संशोधन) 	<p><b>NS 40-2079</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सामग्री ग्रेड: PE 63, PE 80 र PE 100 ।</li> <li>SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6</li> <li>दबाव मूल्याङ्कन: PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20</li> <li>साइज: (नोमिनल व्यास): DN 20 मिमी देखि DN 100 मिमी</li> <li>सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>तक्षी</li> <li>पञ्चकन्या</li> <li>साकुरा</li> <li>नेपाल प्लाष्टिक</li> <li>रत्ना, आदि</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्रांडहरू</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>एक क्वाइल पाइपका वीचमा कुनै जोडाइ हुनु हुदैन।</li> <li>पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्दछ ।</li> <li>पाइप प्रतेयक मिटरमा मार्क गरेको हुनु पर्छ ।</li> <li>सबै पाइप SDR सेरिज हुनुपर्ने छ ।</li> <li>६३ मिमि को पाइप क्वाइल हुनु पर्ने छ ।</li> </ul>	PN 6 पाइप डेन लागि मात्र प्रयोग गरिने छ ।
२.	पानी आपूर्तिको लागि जस्ती हल्का स्टील पाइप दोस्रो संशोधन 	<p><b>NS 199:2046</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>रयालभेनाइज्ड माइल्ड स्टिल पाइप "मध्यम" र "हेभी" डचुटी रयालभनाइज स्टील पाइप हुनुपर्छ ।</li> <li>पाइपलाई प्रत्येक ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनुपर्छ । प्रत्येक पाइपलाई पाइपका थ्रेडहरू जोगाउनको लागि अन्त्यमा प्लास्टिकको घण्टी (कभर) प्रदान गरिनुपर्छ ।</li> </ul> <p>सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>भगवती</li> <li>मैनावती</li> <li>जगदम्बा</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्रांडहरू</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिसको एउटा छेउमा सकेट र अका छेउमा प्लाष्टिक कभर हनपदछ ।</li> <li>हरेक पिस पाइपमा गुणस्तर संकेत: मार्क हुनुपर्दछ ।</li> <li>हरेक पिसमा रंग लगाइएका हनपदछ ।</li> <li>३ वा ६ मिटरको दुकामा उपलब्ध ।</li> <li>गणस्तर पहिचान:</li> <ul style="list-style-type: none"> <li>हलुका श्रेणी — पहेला</li> <li>मध्यम श्रेणी — निला</li> <li>गहां श्रेणी — राता</li> </ul> </ul>	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
३.	ब्रास युनियन	 <ul style="list-style-type: none"> <li>ब्रास युनियन एसडीआर पाइप अनुसार अद्यावधिक गर्नुपर्छ।</li> <li>बाहिरी भागको फिनिसिङ्ग तथा थ्रेड मिलेको हुनु पर्ने छ।</li> <li>HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>अंकुर</li> <li>लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४	गनमेटल एयर रिलिज भल्भ	 <p>पानी सेवाहरूको लागि एयर रिलीज भल्भको लागि विशिष्टता</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>सामग्रीहरू:</b> एयर रिलिज भल्भहरू निर्माण गर्न प्रयोग गरिने सामग्रीहरू: शरीरको लागि लिड टिन ब्रोन्ज, बलको लागि तामाको पाता र नट र बल पिनको लागि कास्ट ब्रास।</li> <li><b>साइज र प्रेसर:</b> न्यूनतम पर्खाल मोटाई २ MM भको । समग्र लम्बाई ११ ४ MM र बाहिर Dia ८० MM हो। न्यूनतम कार्य दबाव ६ kg f/cm<sup>2</sup> को हुनु पर्ने छ। एयर भल्भहरू २२ kg f/cm<sup>2</sup> सम्मको दबावको सामना गर्न सक्ने हुनु पर्ने छ। ।</li> <li><b>दबाव परीक्षण:</b> प्रत्येक एयर रिलिज भल्भ यसको कम्पोनेन्टहरूसँग पूर्ण रूपमा जम्मा गरिएको ६ kg f/cm<sup>2</sup> को आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक दबाव अन्तर्गत परीक्षण गरिन्छ। वजन: - ४००-५०० ग्राम न्यूनतम आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>अंकुर</li> <li>लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
५	फ्लो रेगुलेटिङ भल्भ	 <p>सामग्री: तामाको रंगमा गनमेटल  <b>बडी परीक्षण दबाव = ३० kg f/cm<sup>2</sup></b>      सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = २० kg f/cm<sup>2</sup>      वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम      एउटा योजनामा कम्ती २वटा रेगुलेटिङ की(चाबी) पनि उपलब्ध गराउनु पर्ने छ। आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
६	गनमेटल ग्लोब भल्भ	<p>(NS-382/054, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री:</p> <p>शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट, गन मेटल</p> <p>ह्यान्डब्हील: कास्ट आइरन प्याकिङ: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डब्हीलका लागि स्कूर र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = <math>22 \text{ kg f/cm}^2</math> परीक्षण दबाव = <math>17.5 \text{ kg f/cm}^2</math></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>   <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		
७	गेट भल्भ	<p>(NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री:</p> <p>शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट गन मेटल</p> <p>स्पिन्डल: जाली पीतल ह्यान्डब्हील: कास्ट आइरन प्याकिङ: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डब्हीलका लागि स्कूर र वाशर: हल्का स्टील</p> <p>परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = <math>22 \text{ kg f/cm}^2</math> सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = <math>17.5 \text{ kg f/cm}^2</math></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>   <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		
८	गनमेटल फेरुल कक	<p>गनमेटल फेरुल कक (NS-३६१/०५३, NS मार्क गरिएको)</p> <p><u>निर्दिष्टीकरण</u></p> <p>NS-३६१/०५३ अनुसार गन मेटल फेरुल; IS:५५४ अनुसार स्कूर मेल इन्ड(BSPT)</p> <p>सामग्री: बडी, प्लग र क्याप: गन मेटल/लीडेड टिन कांस्य</p> <p>वासर प्लेट र नट: वासर प्लेट र नट उच्च तन्य ब्रास र्यास्केट: संकुचित एस्बेस्टोस</p> <p>फाइबर वासर : प्राकृतिक रबर कपर वाशर: तामाको पाना वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>परीक्षण दबाव = <math>20 \text{ kg f/cm}^2</math></p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p>   <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	ट्याप्स (विव-कक्ष प्रकार)	<p>(NS - 362/053, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>शरीर र बोनेट गलान्ड, कच,</li> <li>वासर प्लेट: - कास्ट ब्रास, डाइट कास्ट ब्रास</li> <li>स्पिन्डल र नट: जाली पीतल</li> <li>प्याकिङ: एस्वेस्टोस</li> <li>रबर वासर: प्राकृतिक रबर</li> </ul> <p>परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सबै ब्रास ट्यापहरू 2 MPa Hyd मा परीक्षण गरिएको हुपर्ने।</li> <li>कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र प्रत्येक आपूर्ति संग समावेस हुनु पर्ने।</li> <li>वजन: 400 ग्राम</li> </ul> 	 <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रिति</li> <li>अमित</li> <li>लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
		<p><u>जि. आइ. फिट्झस</u></p> <p>NS वा IS मापदण्ड अनुसार काम गर्ने दबाव <math>29.42 \text{ kgf/cm}^2</math> हाइड्रोलिक छ।</p> <p>भौतिक गुणहरू:</p> <p>१. Brinell कठोरता: १५०BHN अधिकतम      २. तन्त्रिकने (टेन्साइल) शक्ति: ३३ - ३६ Kg/mm<sup>2</sup> वा ३२५ - ३५०mpa    ३. प्रतिशत लम्बाइ: ०६ - १२%</p> <p>साइज: IS: 1879-2010 (भाग I देखि X) अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिंग</p> <p>फिनिस: IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसार Hot Dip Galvanized। न्यूनतम जस्ता कोटिंग 610gm/m<sup>2</sup></p> <p>सामाग्री विशिष्टता: कास्ट आइरन अनुसार IS: 14329-1995; ग्रेड BM300</p> <p>थ्रेडहरू: IS अनुसार: 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पर्ने छ।</p>			

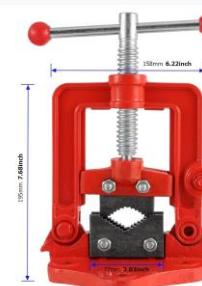
क्र.स	सामग्रीको चिन्ह र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन		उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१०	जीआई फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चाँदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
११	GI- HDPEE फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चाँदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक लगायत</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१२	GI Unequal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चाँदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	

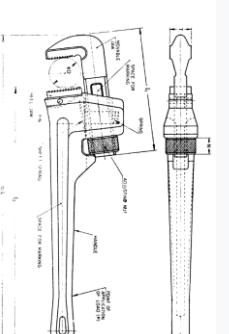
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन		उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३	GI Union (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी·समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी·सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१४	GI Reducer (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी·समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी·सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१५	GI End Plug (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी·समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी·सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१६	GI Equal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी·समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटी·सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।</li> </ul>	 IS:1879	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ, र बोरामा	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।		
१७	GI Socket (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।</li> </ul>	 <span>IS:1879</span> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१८	GI Nipple (Medium Class) 3" long 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।</li> </ul>	 <span>IS:1879</span> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१९	GI Elbow (Medium Class) 	NS वा सो सरहको IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटी-समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ।</li> <li>फिटी-सहरु र्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।</li> </ul>	 <span>IS:1879</span> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हुलास</li> <li>जगदम्बा</li> <li>कृती</li> <li>यूनिक</li> </ul>	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चिन्ह र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
			<ul style="list-style-type: none"> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>		

### ख. औजार तथा ज्यकल

१	<b>पाइप भाइस,</b> <b>(समायोज्य)</b>  	<b>सामाग्री:</b> - कास्ट आइरन <b>रंग:</b> रातो <b>शैली:</b> ०.४-२.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिल्ने (१.१ सेमी) <b>आयामहरू:</b> ११.०६ x ७.९९ x ५.२४ इन्च (२८.१ x २०.३ x १३.३ सेमी); १४.४ <b>वजन:</b> पाउन्ड (६.४८ किलो)	 <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्द</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरू</li> </ul>	<b>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</b>																				
		<b>सेल्फ-लकिङ पाइप वाइस/हिंज पाइप वाइस</b> <b>उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५</b> <b>हान्डल र मुख्य पेंच पनि स्टिलको हुनु पर्ने छ र फ्रेम र बलियो वेस भएको एसजी आइरन कास्टिङ (गोलाकार ग्रेफाइट) को र्यारेन्टी नदृदने हुनु पर्ने छ।</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prod. No</th> <th>315A</th> <th>315B</th> <th>315C</th> <th>315D</th> <th>315E</th> <th>315F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Size (mm)</td> <td>35</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Wt.(kg)</td> <td>2.5</td> <td>3.9</td> <td>5.2</td> <td>7.8</td> <td>11.4</td> <td>25.8</td> </tr> </tbody> </table>	Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F	Size (mm)	35	50	60	80	100	150	Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8	
Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F																		
Size (mm)	35	50	60	80	100	150																		
Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8																		

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रांडहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी														
२	तताउने प्लेट, थार्मो क्रोम चक र टेफ्लोन कभर  	<ul style="list-style-type: none"> <li>तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर</li> <li>४५० मिमि लम्बाई</li> </ul> <p>टेफ्लन कभर शेट साइज न्यूनतम ६" x ६"</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>लुद्रा</li> <li>इन्दर</li> </ul> <p>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रांडहरु</p>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।														
३		<u>केरोसिन वा डिजेल ब्लो ल्याम्प, (१/२ वा १ लिटर)</u> <u>उत्पादन विवरण</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>रंग: सुनौलो</li> <li>विशेषताहरु: <ul style="list-style-type: none"> <li>उच्च पुनर्विक्य मूल्य भएको पीतलबाट बनेको केरोसिनसँग काम गर्ने</li> <li>सञ्चालन गर्न सजिलो</li> <li>आधा लिटर वा १-लिटर केरोसिन क्षमताको</li> <li>पीतलको शरीरबाट बनेको</li> <li>तौल: २.५ किलो</li> </ul> </li> </ul>	 <p>eOURmar PROUDLY INDIAN FACTORY PRICE</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Generic वा</li> </ul> <p>लगाएत सो सरहका सबै ब्रांडहरु</p>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।														
४	Pipe Wrenches  	 <p>IS:4003 (PART-2) CM/L-9322370</p> <p>PIPE WRENCH (Heavy Duty) Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97 P-333 HS CODE: 8204</p> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>३३३D</td> <td>३३३E</td> <td>३३३F</td> <td>३३३G</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इच्च।)</td> <td>१४</td> <td>१८</td> <td>२४</td> <td>३६</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१.४५</td> <td>२.५</td> <td>४.१</td> <td>९.४</td> </tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G	साइज (मिमी/इच्च।)	१४	१८	२४	३६	तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रांडहरु</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।
उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G															
साइज (मिमी/इच्च।)	१४	१८	२४	३६															
तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४															

क्र.स	सामग्रीको चिन्ह र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी									
५		<p>पाइप कटर (जीआई पाइपको लागि) P-118 एचएस कोड: 8203</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>गर्न सकिने एसजी आइरन कास्टेड बडी पाइप कटरमा एउटा काट्ने पाइप्ग्रा र दुईवटा गाइड रोलर भएको</li> <li>लामो ह्यान्डल क्षमता सम्म काट्न को लागी पाइप को विभिन्न आकार मा छिटो, सजिलो र समायोज्य</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td><td>११८B</td><td>११८C</td></tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>½ - २</td><td>½ - ३</td></tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td><td>२.२००</td><td>४.४००</td></tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C	साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३	तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C												
साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३												
तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००												
६		<p>डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS: १६१७६:२०१४ मा चिन्ह लगाइएको)</p> <p>P-१११ HS कोड: ८२०५</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>रातो रङ्ग कोड गरिएको हेमी डयूटीमा।</li> <li>स्टेन्डार्ड टेपर पाइप थ्रेडिङ; एक कट मा थ्रेडिङ पूरा गर्ने।</li> <li>कम्प्याक्ट लाइटवेट धातु र प्लास्टिक बोक्ने बक्समा प्याक गरिएको।</li> <li>सबै सेटमा IS: १६१७६ कोरेको</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td><td>१११ G - जी</td></tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>१५ (१/२") देखि ५०(२")</td></tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td><td>१५।५ के जी</td></tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी	साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५०(२")	तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी		<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>			
उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी													
साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५०(२")													
तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी													

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी						
७		<p>कम्बिनेसन पलायर</p> <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td><td>N २४६ (HS code 8203)</td></tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>६ इन्ची लम्बाई</td></tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td><td>०.२५ देखि ०.३० के जी</td></tr> </table>	उत्पादन। नम्बर	N २४६ (HS code 8203)	साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बाई	तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	N २४६ (HS code 8203)										
साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बाई										
तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी										
८		<p><b>HACKSAW</b> फ्रेम (प्लास्टिक पकड़)</p> <p>P-६८ HS कोड: ८२०२</p> <p>Hacksaw फ्रेम (प्लास्टिक प्रिप) नरम PVC प्रिप भएको स्कवायर पाइपले बनेको छ जसमा कुनै पनि कडा धातु नभएको काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टिल ब्लेड हुन्छ।</p> <p>साइज: १२" र वजन ०.६-०.७ किलो</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
९		<p>एल्युमिनियम लेवल</p> <p>P-३०९ HS CODE: ९०१५ प्रोभिजन लेभलमा एल्युमिनियम खण्डबाट बनेको ३ प्लास्टिक शीशीहरू लगाइएको हुनु पर्ने छ। १८०° मा सतह जाँच गर्न एक शीशी शीर्षमा फिट गरिएको छ र ९०° पर्खाल सतह र तेस्रोको लागि अर्को शीशी। ४५° कोणको लागि शीशी। लम्बाई १२ इन्ची र तौल ०।१२५ केजी</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
१०		<p>टी-स्प्यानर</p> <p>ड्राइभ सतह आकार : १/२" इन्च (½")</p> <p>सामाग्री : स्टेनलेस स्टील</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		ट्यूबलर क्ल हेमर P-74 GS कोड: 8205 तौल: ०।८०० के जी	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		समायोज्य रिन्च (IS 6149-1984) P-74 HS कोड: 8204 तौल: ०।२०० के जी (६ इन्च लामो) तौल: ०।४०० के जी (१० इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१३		तार स्ट्रिपर र कटर P-१७ A HS कोड: 8203 तौल: ०।११५ के जी (५ इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		मेटल सिट कटर Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V स्टिल स्प्रिङ-लोडेड ह्यान्डलबाट बनेको तौल: ०।५६० के जी (८ इन्च लामो)	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१५		स्क्वायर फिनिसिङ भएको पॉलिश एल्युमिनियम हार्डवियर प्लास्टर फन्टी, मोटाई: १ mm लम्बाई २ मिटर तौल: ०.३००-०.४५० kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१६		<ul style="list-style-type: none"> <li>पिक एक्स ३-४ किलो (रातो रड)</li> <li>पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर</li> <li>काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता</li> <li>अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन तौल : २.५kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७		स्पेड हेड (फरुवा) साइज: ८ इन्च, मोटाई : २२ मिमि तौल: १।८ केजी	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८		<ul style="list-style-type: none"> <li>स्टिल ह्यान्डे भएको बेल्चा (२ किलो तौल)</li> <li>काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता।</li> <li>अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

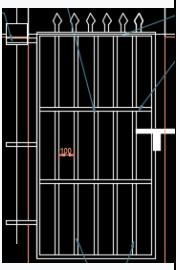
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१९	फलामे क्रो बार	<p>५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो</p> <p>लम्बाई = १.५ मि</p> <p>वजन = ५ किलो</p> <p>मोटाई = २२ मिमी</p> <p>रातो रंग एक किनारामा लेपित।</p> 	<p>५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो</p> <p>लम्बाई = १.५ मि</p> <p>वजन = ८ किलो</p> <p>मोटाई = २५ मिमी</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>
२०	स्लेज ह्यामर	<p>स्लेज ह्यामर</p> <p>ह्यामरको प्रकार: डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी)</p> <p>टाउकोको वजन: ५ किलो</p> <p>रंग: रातो रंग लेपित</p> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>
२१		<p>रयलभनाइज फलामको टाउको प्यान</p> <p>सामग्री: रयलभनाइज फलाम</p> <p>मोटाई: १०-२०mm</p>	<p>आकार: गोलो</p> <p>वजन: २.५ देखि ३ किलो</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>
२२		<p>थ्रेड सील ट्याप</p> <p>टेप लम्बाई : १२ मिटर</p> <p>फीचर: वाटर प्रूफ, एन्टिस्टेटिक, गर्मी प्रतिरोधी</p> <p>सामग्री PTFE</p> <p>मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग, सील, आदि को लागी उपयोग</p> <p>घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी ३</p>	<p>रड : नीलो, पहेलो</p> <p>ब्रान्ड:</p> <p>चौडाई: १२.५ मिमी</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>KIRIT (कृति)</li> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरु</li> </ul>	<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२३		पानी लेवल पाइप	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२४		एच. डि. पि. पाइप बट वेल्डिङ सेट मेशिनले, 63mm देखि 160mm सम्मको विभिन्न व्यासमा सम्मका पाइप जोडन मिल्ने साइज़: (सेमी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66, तौल: १९० kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रा</li> <li>लगाएत सो सरहका सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

#### ग. निर्माण सामाग्री विवरण

१.	Cement सिमेन्ट 	<b>NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>साधारण पोर्टल्याण्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता</li> <li>रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको।</li> <li>सिमेन्ट बोरामा NS लोगो मिति, ग्रेड, र व्याच नम्बर उल्लेख गरिएको परीक्षण प्रमाणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्छ (अनिवार्य)।</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>अर्घाखाँची</li> <li>जगदम्बा</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त विन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	प्रत्यक बोरा वाटर प्रुफ थप (सिमेन्ट प्यकिङ बोरा) अर्को बोराले अनिवार्य प्यक गरेको हुनु पर्ने छ।	
----	---	--	---	---	--

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२.	फलामे छड	<p>NS: १९१-२०५१ फलामे छड</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रत्येक बन्डलमा साइज वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने।</li> <li>खिया नलागेको हुनु पर्ने छ।</li> </ul> 	 <ul style="list-style-type: none"> <li>अम्बे</li> <li>जगदम्बा</li> <li>पञ्चकन्या</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	<p>प्रत्येक बन्डलले आयामको वजन उल्लेख गरेको छ र NS लोगो ट्याग।</p>	
३.	जि आइ तार	<ul style="list-style-type: none"> <li>जि आइ तार</li> <li>पहिलो संशोधन (NS-163-2058)</li> <li>साइज SWG/mm-10/3.25</li> <li>भारी जिङ्क लेपित तार</li> </ul> <p>प्रत्येक बन्डलले आयाम वजन र NS लोगो ट्याग उल्लेख गरेको छ।</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	<p>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
४.	चैनलिङ्क घेराबारा जाली	<p>(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो।</p> <p>चेन लिङ्क मेसको साइज ३"x३"</p> <p>साइज १० m x 1.5m वा (33'x5') तौल्छ २८ देखि ३० के. जी.</p> <p>प्रत्येक रोलमा जालीको वजन र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्राण्डहरू</li> </ul>	<p>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p>	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
५.	कुखुरे तार जाली	<p>NS वा सो सरहको</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाई ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास १.२५ mm र प्वालको आकार १.२५mm*२५mm छ र तौल ४८ के.जी.</li> <li>गुणस्तर सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ गरेको गरेको हुनु पर्ने छ।</li> <li>प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।</li> </ul>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>सगरमाथा,</li> <li>जगदम्बा</li> <li>हुलाँस</li> <li>लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु</li> </ul>	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमेजिम हुनु पर्ने छ।	
६	मेन होल कभर	<p>स्थानीय रूपमा बनेको छ</p> <p>भित्री फ्रेम: 580mm (बाह्य व्यास) प्लेट आकार: 50x5mm पेन्ट: - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।</p> <p>बाहिरी फ्रेम: 600mm (भित्री व्यास) तौल: ११ किलोग्राम ।</p> 		पेन्टीङ अनिवार्य	
७	MS एङ्गल पोल	<p>आकार: 50X50X5mm 1.9m लामो</p> <p>वजन: 6.3 - 7.5 किलोग्राम / प्रती पिस</p> <p>पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।</p>		पेन्टीङ अनिवार्य	
८	फलामे गेट	<p>फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x3) मिमी</p> <p>फ्रेम साइज: 90cmx 150 सेमी वा 3'x5'</p> <p>भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइज: (20mm x 20mm मिमी) 4"x4" प्वालको छडके राखेर</p> <p>वजन: 15-18 किलोग्राम / दुका लगभग</p> <p>पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।</p> 		तीनवटा होल्डफास्ट र लक सिस्टम हुनुपर्ने र पेन्टीङ अनिवार्य	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३		<p>कालो ३०० माइक्रोन LDPE जियोमेस्ट्रेन पाना, (पानी पोखरी अन्य संरचनाहरूमा कभरको लागि)</p> <p>मोटाई: - ३०० माइक्रोन</p> <p>प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बाहिरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पानी आपूर्ति प्रणाली बैरेंस-रंग:- कालो</p> <p>सामग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्व पोलिथिलीन) एक नरम, लचिलो, हल्का वजनको प्लास्टिक सामग्री हो। LDPE यसको कम-तापमान लचिलोपन, कठोरता, र जंग प्रतिरोधको लागि प्रख्यात छ।</p>		<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमेजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
१४		<p>५० किलो पोलीप्रोपाइलीन सिमेन्ट झोला</p> <p>भण्डारण क्षमता: - ५० किलो प्रयोग: - निर्माण सामग्री प्याकेजिङ</p> <p>साइजः- ४०x२० इन्च (LxW) रंगः- सेतो / स्काई हल्का निलो</p> <p>ल्यामिनेशनः- डबल लेयर ल्यामिनेशन</p>		<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमेजिम हुनु पर्ने छ।</p>	
१५		<p>सिमेन्ट भण्डारणको लागि त्रिपाल</p> <p>टरपैलिन वाटरप्रूफ डबल-पक्षीय पीवीसी कोटिंग टार्प</p> <p>साइजः- १२FT X ८FT मोटाई: - ०.३२ मिमी</p> <p>त्रिपाल रंगः- निलो/सुन्तला चार कुनामा अल्मुनियामको प्वल भएको</p>		<p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमेजिम हुनु पर्ने छ।</p>	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१६		<p>कालो बिटुमिनस पेन्ट (IS १५८)</p> <p>रंग को रूप: तरल प्रयोग विधि: - ब्रश, रोलर वा स्प्रे</p> <p>प्रयोग सतह: - धातु पेन्ट आधार प्रकार: - तेल आधारित रंग</p> <p>जंग:- जंग विरोधी विशेषताहरू: - अम्लीय क्षार र गर्मी प्रतिरोधी</p>		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७		<p>पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428 -2075</p> <p>अधिकतम स्वीकार्य पानीको चाप <b>1.6 MPa</b></p> <p>ब्रास बडी ५ Dgree को पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने।</p> <p>प्राविधिक डेटा ISO 4060 अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ</p> <p>वजन: - <b>1.14</b> सबै फिटिङ सहित</p>		अमित	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।
१८		<p>सामग्री:- <b>Polypropylene (PP)</b> माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील</p> <p>स्टेनलेस स्टील रिंग</p> <p>NBR (Nitrile Butadiene रबर)</p>		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

नोट:

- स्पेसिफिकेशनमा खुल्न नसकेका वा नबुझिएका कुराहरू प्रिं-विड बैठकमा स्पस्ट गरिने छ।
- माथि उल्लेखित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको निर्माण सामग्री स्वीकार गरिने छैन।
- बजार समस्या देखाएर समयमै निर्माण सामग्री उपलब्ध नगराएमा आपूर्तिकर्तासँगको समझौता खारेज गरी कानुनी कारबाही गरिने छ।
- यदि चेकजाँचको क्रममा कुनै सामग्री निर्धारीत गुणस्तर अनुसार नपाइएमा फिर्ता लैजाने र गुणस्तरिय सामग्री सोहि स्थानमा पुनः ल्याइदिने जिम्मेवरी सप्लायरको हुने छ।